

REVIZNÍ ZPRÁVA TLAKOVÉ NÁDOBY STABILNÍ

dle vyhl. ČUBP č.18/1979 Sb. a ČSN 690012, ČSN souvisejících a předpisů výrobce

No – TNS 367/2020

Druh revize: **PROVOZNÍ**

Datum revize: **8.9.2020**

Majitel: **Základní škola Studénka, Butovická 346, příspěvková organizace
Butovická 346
742 13 Studénka**

Umístění TN: **kotelna III: kategorie – samostatná místnost suterén**

Jméno a příjmení RT: Ing. Jan Nohava tel: 777933383

Evidenční č. osvědčení: 6391/7/18/R-TZ-NA,PK4,HK4

Evidenční č.oprávnění: 1326/7/13/TZ-R-NA,PK4,HK4

Označení zařízení - předmět revize:

Tlaková nádoba	Tlaková nádoba s pryžovým vakem - expanzomat č.1
Typ	Reflex N 500
Objem	500 litrů
Výrobní číslo	18 T 0530 90283
Rok výroby	2018
Výrobce/dodavatel	Reflex Winkelmann Gmbh, 58227 Ahlen, Deutschland
Pracovní látka	VODA/VZDUCH
Pracovní přetlak	2,0 bar
Maxim. pracovní přetlak	6 bar (zkušební přetlak 8,6bar)
Nejvyšší pracovní teplota	-10/+120°C (Tmax na membráně -10/+70°C)

Celkové zhodnocení zařízení:

Tlaková nádoba je schopná bezpečného a spolehlivého provozu.

Za provozovatele se zúčastnil: obsluha zařízení: Stanislav Pospěch tel:

Lhůty revizí tlakových nádob dle ČSN 690012:

Provozní - 1x za rok 2021

Vnitřní - 1x za 5 let 2022

Tlaková - 1x za 9 let 2026

Rozdělovník:

provozovatel - 2x

revizní technik - 1x


razítko a podpis revizního technika

Revize tlakové nádoby je platná 1 rok od data vydání

Výstrol, umístění a přislušenství:

Tlaková nádoba – expanzomat je umístěn v kotelně III. kategorie v systému ústředního topení. Slouží jako pro eliminaci tepelné roztažnosti vody a eliminaci hydraulických rázů při sepnutí čerpadel. Svařenec válcovaného plechu a klenutých den. Výrobní štítek čitelný.

Nádoba je na systém topení napojena ocelovou trubicou DN 25. Na nádobě osazený předepsané armatury

- pojistný ventil DUCO DN 1"/5/4"K, otevírací přetlak Po – 4 bar
- 1x tlakoměr průměr pouzdra 100mm, rozsah 0 – 6 bar, třída přesnosti 1,6

Od systému nádoba je obstaratelná a vypustitelná sdrúženou armaturou DN 25 a DN 15.

Proveření bezpečnostní výstroje včetně jeho vyzkoušení:

Byla provedena kontrola provozu - provozní parametry jsou dodržovány. Byl zkontrolován provozní tlakoměr nulováním – funkční.

Byl zkontrolován pojistný ventil nadlehčením kuželky- funkční.

Armatura odstavuje nádobu od systému, připojovací trubka průchozí a vypouštěcí část je průchozí. Tlakový celek bez zjevných deformací, korozního napadení a je při provozním přetlaku těsný.

Tlaková nádoba není poškozená a je přístupná.

Membrána neporušena, tlak vzduchu v TN předepsaný.

Předložené doklady a dokumentace:

Pasport tlakové nádoby stabilní - aktuální

Provozní řád a provozní deník kotelny – zápisy prováděny pravidelně

Předchozí revize TNS č.j.: No-TNS-360/2019 ze dne 2.9.2019 provedl Jan Nohava bez závad
Osvědčení obsluhy NTL kotelny – v platnosti

Zjištěné závady, návrh opatření a termín realizace:

Bez závad

Rozhodnutí o dalším provozu:

Tlaková nádoba neohrožuje bezpečnost a je způsobilá dalšího bezpečného provozu

převzal:.....